

# RECOMMANDATIONS D'UTILISATION DES CHENILLES CAOUTCHOUC Pour Mini-Pelle

## Conseils de nettoyage pour prolonger la durée de vie de vos chenilles:

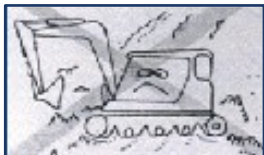
- Nettoyer le châssis à la fin de chaque journée de travail.
- Les matériaux abrasifs et collants tels que : l'argile, la boue et le gravier doivent être nettoyés avant d'être durs et secs.
- Porter une attention particulière aux éléments d'entraînement (barbotins, poulies), ou les débris s'accumulent plus facilement.
- Travailler dans des matières corrosives et agressives (fioul, huile, sels, engrais ...) risque d'abîmer vos chenilles (dégradation du caoutchouc et corrosion des parties métalliques). Dans ce cas, il est nécessaire de rincer les chenilles avec de l'eau propre.

## Précautions d'utilisation

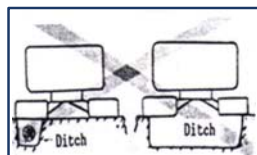
Par rapport aux pneus, les chenilles peuvent permettre à la machine d'accéder à des zones de travail plus difficiles. Cette capacité peut être perçue par l'opérateur comme ne posant aucun problème pour le faire alors que souvent ce n'est pas le cas... Sans formation et sensibilisation des opérateurs, des dommages aux chenilles, au châssis et à la machine peuvent en résulter. Un opérateur qualifié et capable de reconnaître les facteurs de risque est le moyen le plus efficace pour éviter les avaries, et donc les arrêts machine. Il est de la responsabilité du propriétaire de la machine de considérer la perte ou le gain engendré par une application particulière. Rappel : la garantie couvre les défauts liés à la fabrication du produit, et non les problèmes mécaniques ou l'utilisation dans des conditions trop sévères.

### MACHINE A CALIFOURCHON SUR UNE TRANCHEE

#### OBJETS COUPANTS



Risques d'endommager les crampons et le câblé



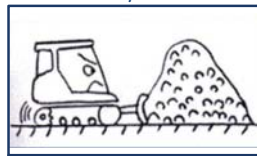
Risques de dégâts des crampons et/ou des dents guide.

#### SURFACES ACCIDENTEES



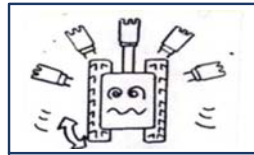
Risque de déchenillage et de dégâts des crampons et dents guide.

#### PATINAGE/SURCHARGE



Adapter charge et vitesse pour éviter les patinages et l'usure prématurée des crampons.

### TOURNER SUR PLACE



Risque de déchenillage et d'usure rapide du crampon et des dents guide

### CHOC DU GODET CONTRE LA CHENILLE



Risque de coupure des crampons et de la nappe câblée

### TRAVAIL DANS UNE PENTE



Risque de déchenillage et de dégâts sur les dents guide.

### BORD DE LA CHENILLE EN APPUI



Risque de fente longitudinale du crampon et de dégâts sur les dents guide.

**Aucune garantie ne sera accordée en cas d'avarie causée par une mauvaise utilisation comme évoqué précédemment.**

Pour de plus amples informations concernant les précautions d'utilisation et l'entretien des chenilles, veuillez vous référer au manuel d'utilisation du fabricant, consulter votre revendeur, ou regarder les informations disponibles sur le site web du fabricant et ainsi obtenir toutes les informations nécessaires au bon fonctionnement de votre machine équipée de chenilles.

Toutes les informations complémentaires sur les avantages et les caractéristiques des chenilles construction SD et HXD peuvent également être consultées sur : <http://www.camoplastsolideal.com>



**camoplast**  
HI-PERFORMANCE TRACKS

## IMPORTANT

Merci de lire ce document avant d'utiliser vos chenilles

**Félicitations** pour l'achat de vos chenilles Camoplast ! Cette brochure vous guidera lors de leur utilisation sur les mini-pelles. Les chenilles construction Camoplast sont conçues dans un souci de performance et de durabilité avec des matériaux de qualité. La durée de vie des chenilles dépend principalement d'un montage correct sur une machine en bon état.

Ce document couvre 4 points essentiels qui sont la clé de la réussite pour optimiser la durée de vie des chenilles ainsi que des composants de la machine.

- **Installation correcte**
- **Tension correcte de la chenille**
- **Inspection quotidienne / Nettoyage**
- **Précautions d'utilisation**

Le suivi de ces recommandations peut vous permettre de réduire les temps d'avarie, d'augmenter l'efficacité des opérateurs et de réduire les coûts d'exploitation.

## Installation correcte\*

\* **Indications générales.** ***TOUJOURS** se référer au manuel du fabricant de la machine concernant les préconisations de tension et les procédures de réglage.*

Nous vous conseillons de profiter du temps d'arrêt lié au remplacement des chenilles pour faire une inspection complète de la machine et remplacer les composants qui sont usés. Le barbotin, la poulie de tension et les galets sont traités thermiquement afin de limiter leur usure. Une fois que la partie traitée est dégradée, l'usure est plus rapide. Les chenilles et les composants de la machine sont des pièces d'usure. L'installation de chenilles neuves sur des composants usés réduira considérablement leur durée de vie.

### Démontage / Montage des chenilles



Soulevez la mini-pelle afin que la chenille ne touche pas le sol.



Dévisser et ôter le bouchon du cylindre à graisse et reculer la poulie de tension au maximum, ensuite ôtez la chenille.



Engager la chenille d'abord autour du barbotin, puis autour de la poulie en la faisant tourner lentement et en prenant garde de l'aligner sous les galets.



Revisser le bouchon du cylindre puis le remplir à l'aide d'une pompe à graisse jusqu'à ce que la tension soit correcte.

**PRECONISATIONS DE TENSION**  
**15 mm de flèche (Petites machines)**  
**25 mm de flèche (Grosses machines)**

Ces sont des indications générales. **TOUJOURS** se référer au manuel du fabricant de la machine concernant les préconisations de tension et les procédures de réglage.

## Tension correcte de la chenille

**Vérifier après 30 heures d'utilisation, puis après 50 heures**

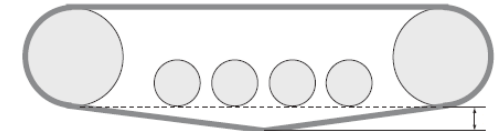
Le maintien d'une tension correcte est un facteur majeur à la vie de votre chenille. Le respect des préconisations du fabricant concernant la bonne tension assurera à votre chenille une durée de vie optimale.

Une chenille trop ou pas assez tendue risque de produire des dégâts coûteux et de conduire à son remplacement.

Une chenille détendue crée des risques de déchenillage, d'arrachement des inserts métalliques et de contact avec le châssis de la machine alors qu'une chenille trop tendue crée une tension sur les composants et accélère leur usure.

Procédure générale d'ajustement pour la tension des chenilles:

- Soulever la machine afin que les chenilles ne soient plus en contact avec le sol.
- Faites tourner la chenille lentement afin d'avoir le maximum de flèche vers le bas.
- Vérifiez la tension de la chenille, en mesurant la distance entre le sommet de la dent et le galet central de la machine.



## Inspection quotidienne / Nettoyage

**NOTE: Ne jamais tenter d'éliminer un excès de débris en conduisant la machine.**

Une inspection quotidienne des chenilles ainsi que du châssis et ses composants est essentielle à la durée de vie des chenilles

- Inspecter l'intérieur de la chenille afin de vérifier la présence et l'état des dents guide ainsi que d'éventuels arrachements ou perforations.
- Vérifier l'ensemble de la carcasse de la recherche d'éventuels signes d'usure anormale, de coupures ou de câbles apparents.
- Inspecter le châssis afin de repérer les signes d'usure anormale. Le barbotin, la poulie et les galets ne doivent pas être endommagés (méplats sur les galets, dents du barbotin pointues...)

Le nettoyage de votre train de chenille est essentiel à sa durée de vie. Oter les accumulations de débris séchés ou gelés avant de conduire la machine. L'accumulation de débris peut causer un mauvais engrènement, un déchenillage, une usure du barbotin et une surtension du câble métallique.